

Pressemitteilung - SMT / Hybrid / Packaging 2015

LaserJob – Erste Ergebnisse im Schablonendruckbereich bei der Verarbeitung von 03015 Bauelementen liegen vor -SMT/Hybrid/Packaging in Nürnberg, Stand Nr.7-413

Im Rahmen einer Forschungsarbeit wurde von LaserJob der Schablonendruckprozess für das Bauelement 03015 durchleuchtet. Ziel dieser Untersuchung ist, die Auswirkung verschiedener Einflussfaktoren auf den Schablonendruckprozess von 03015-Bauelementen zu analysieren und zu bewerten. Unter anderem wurde untersucht mit welchen Parametern eine größtmögliche Prozesssicherheit zu erzielen ist. Hierzu zählt neben der Gestaltung der Padgeometrien und deren Ausrichtung zur Druckrichtung auch die Auswirkung verschiedener Schablonentechnologien und Schablonendicken. Welcher Mindestabstand zwischen gedruckten Strukturen einzuhalten ist, ohne eine Brückenbildung zu verursachen, wurde ebenso ermittelt, wie die Verwendung von unterschiedlichen Lotpastentypen und Lotpastenhersteller. In wieweit der Einsatz von lasergeschnittenen Edelstahlschablonen und einer NanoWork-Schablone von LaserJob den Prozess optimieren können, erfahren Sie in Halle 7, Stand 7-413

Kontakt: www.laserjob.de